



Fotolito 73
Via Gramsci, 17
Borghetto Lodigiano – LO
Tel. +39 0371 269041
Fax +39 0371 80962
info@fotolito73.it

REPARTO COMPUTER TO PLATE (CTP)

Il Reparto Computer To Plate è l'area in cui la fonte originale in digitale dei prodotti grafici viene trasformata e preparata per la stampa vera e propria. I passaggi intermedi che portano alla produzioni di lastre digitali e in seguito su supporto rigido consentono ai clienti di verificare l'esattezza del prodotto e la qualità del colore prima di avviare la riproduzione su carta o altro materiale.

Il reparto Computer To Plate è dotato di:

- 1 server primario KODAK con 2 CPU da 3 GHz e 2GB di memoria Ram;
- 4 stazioni Power Macintosh con software ScenicSoft Preps;
- 2 stazioni Power Macintosh con software Prinergy Workshop;
- 1 unità di incisione lastre MAGNUS VLF Kodak;
- 1 unità di incisione lastre MAGNUS 400 E Kodak;
- 1 sviluppatrici per lastre Kodak Polychrome Graphics;
- 1 forno di cottura lastre Techno Graphic in linea.

Il Reparto Computer To Plate (CTP) può essere gestito sia autonomamente sia in comunicazione con tutti gli altri reparti. È dotato di un proprio Server Kodak, alimentato da 2 CPU da 3 GHz con 2 GB di memoria Ram ed è collegato a uno storage da 800 GB. Questo server è in grado di gestire tutto il flusso di lavoro che passa attraverso ogni singola parte del reparto. La gestione è affidata a un particolare software, denominato *Creo Prinergy 2.0.7*, in grado di controllare: 1) il lavoro di **creazione delle lastre di stampa**; 2) la gestione dell'OPI (*Open Pre-Press Interface*) del server; 3) la parte riguardante l'archiviazione e il recupero dei dati digitali. Il programma di gestione *Creo Prinergy* è a sua volta supportato da altre stazioni di lavoro e da altri software che nel loro complesso consentono di sviluppare fino a 250 lastre di stampa al giorno.

Le stazioni di lavoro Computer To Plate comprendono anche due Power Macintosh Dual Core, sui quali è installato il software *ScenicSoft Preps*, programma utilizzato per la creazione delle lastre di stampa su computer. Grazie a questa applicazione vengono **registrati i dati relativi alle dimensioni della lastra, le pinze, le abbondanze, il formato carta e il numero di pagine**. Queste informazioni sono trasmesse contemporaneamente al programma di gestione *Creo Prinergy 3.0.3*. Quando la lastra (sempre a livello

digitale) è pronta per la stampa, viene passata ad altre stazioni di lavoro Power Macintosh Dual Core sulle quali è presente il software *Prinergy Workshop* che **gestisce le lastre finite prima della fase di stampa**. A partire da questo software è possibile decidere se stampare una lastra con una delle stampanti a colori o in bianco e nero o con uno dei fotoplotter a colori. In questo modo è **possibile far controllare il lavoro stampato al cliente** prima della fase di stampa della lastra. La **stampa delle lastre** avviene poi all'interno del *Magnus Vlf* per le lastre di grande formato, e nell'unità di incisione *Magnus 400 E* per quelle di piccolo formato, tramite una testa termica di altissima precisione che incide le lastre fotosensibili nei punti dovuti e dà risultati di nitidezza assolutamente non raggiungibili con i vecchi metodi manuali. Infine, le lastre stampate vengono fatte passare attraverso le sviluppatrici *Kodak Polychrome Graphics* che provvedono a rendere visibile la parte di lastra che è stata incisa, rimuovendo le parti sulle quali la testa termica non è passata. A questo punto le lastre sono pronte e non resta che "cuocerle" utilizzando il forno in linea, per dare quel grado di compattezza e di durezza che permetterà di utilizzarle anche per altissime tirature e soprattutto di mantenerle inalterate nel tempo. Il formato massimo di scrittura delle lastre con il Kodak Magnus Vlf è di 1.601 x 2.109 mm.